

PRI ENVIRONMENTAL

Études de cas : Des pelures de pommes de terre aux aliments pour animaux de compagnie



PRI
ENVIRONMENTAL
Sustainable Solutions

**Découvrez comment les déchets de
votre boulangerie peuvent contribuer
à l'économie circulaire**



PRI Environmental
aide les fabricants
à transformer les
déchets de boulangerie
en ingrédients pour
l'alimentation des
animaux.

Gaspillage alimentaire : inconvenient ou occasion?

D'après les estimations, 2,3 millions de tonnes de denrées alimentaires comestibles sont gaspillées chaque année au Canada. Cela coûte plus de 21 milliards de dollars à l'économie canadienne. Lorsque les denrées alimentaires sont gaspillées, l'énergie et les ressources utilisées dans le processus de production et de distribution le sont également. Il existe donc d'importantes occasions environnementales, sociales et économiques pour les entreprises de résoudre ce problème tout en réduisant les coûts et en créant de nouvelles sources de revenus.

Il n'a jamais été aussi facile pour les fabricants de récupérer les déchets alimentaires.

Les fabricants de produits alimentaires peuvent contribuer à réduire les déchets alimentaires de plusieurs façons. Avec l'appui de son partenaire, SPB Solutions, PRI Environmental aide les fabricants à transformer les déchets de boulangerie en ingrédients destinés aux aliments pour animaux.





SPB Solutions récupère les déchets de boulangerie et certains autres flux de déchets alimentaires pour les transformer en ingrédients essentiels à la fabrication des aliments pour le bétail et les animaux de compagnie.

Déchets entrants	Capacité de production
Farine, produits de boulangerie, pâte de cuisson crue, pâtes alimentaires, céréales, craquelins, autres produits mélangés.	1 400 tonnes/semaine en Ontario. 1 100 tonnes/semaine au Québec.
⇓	⇓
Produits finaux	Valeur générée
Ingrédients dans les aliments pour animaux (par exemple, poissons, volaille, bétail) et aliments pour animaux de compagnie.	De 50 à 100 \$/tonne en moyenne en valorisant les déchets alimentaires des boulangeries.





Partenaire de PRI dans la transformation des déchets alimentaires

SPB est un chef de file canadien de la récupération et de la collecte de sous-produits alimentaires et agricoles.

SPB **détourne les déchets de boulangerie des décharges** et en récupère la valeur en produisant **des ingrédients d'alimentation animale de haute qualité**.

- ✓ Plus de 60 ans d'expérience.
- ✓ Ontario + Québec.
- ✓ Cycle complet de gestion des sous-produits alimentaires.
- ✓ Recettes d'aliments pour animaux élaborées par des nutritionnistes du bétail.
- ✓ Jusqu'à 2 500 tonnes de déchets alimentaires traités par semaine.
- ✓ Jusqu'à 1 315 tonnes de CO2 économisées par semaine.

SPB est un chef de file canadien de la récupération et de la collecte de sous-produits alimentaires et agricoles.





Le processus : comment il fonctionne

Les processus élaborés en interne par SPB permettent de remanier, traiter et convertir les déchets alimentaires collectés, mais également de fabriquer des produits haut de gamme à destination des fabricants d'aliments pour animaux.

Voici le processus de production de SPB :

1. Collecte sur place
2. Transport
3. Réingénierie et traitement des cibles
 - a. Déballage
 - b. Mélange
 - c. Séchage et refroidissement
 - d. Assurance qualité
4. Vente du produit final à l'utilisateur final





Collecte sur place et transport

SPB collecte plusieurs types de déchets alimentaires — des pelures de pommes de terre aux biscuits. SPB dispose de tous les équipements et ressources nécessaires pour collecter et traiter en toute transparence les déchets des installations de ses clients, notamment :

- Compacteurs
- Remorques équipées de planchers mobiles
- Vestibules
- Camions à benne basculante et systèmes de pesée avec modems de télécommunication
- Solutions de gestion des données

Tout cela garantit que vos déchets sont ramassés et distribués à temps et sans travail supplémentaire de votre part.



Laissez vos déchets dans leur emballage

Les systèmes de collecte de SPB permettent de collecter les déchets avec les emballages, ce qui rend le processus moins coûteux et moins gourmand en ressources pour leurs clients. Un turbo séparateur sépare le produit de son emballage. Ensuite, le produit propre est passé à travers plusieurs écrans et aimants pour s'assurer qu'il ne reste que des déchets alimentaires.



Réingénierie et traitement des cibles



1

Déballage

Toutes les matières premières entrantes sont déballées, filtrées et soumises à des processus magnétiques pour éliminer tout matériau indésirable.

2

Mélange

À l'aide de recettes élaborées par les nutritionnistes de SPB, l'équipe mélange les matières premières claires pour s'assurer que le profil nutritionnel est cohérent et que l'aliment est agréable au goût.

3

Séchage

Le produit est chauffé pour éliminer toutes les bactéries restantes et cuit pour s'assurer que toute la pâte crue ou d'autres matériaux ont une consistance utilisable et sans danger pour la consommation animale.



Réingénierie et traitement des cibles



4

Refroidissement

Le processus de refroidissement élimine l'excès d'humidité du mélange et garantit que le produit final est prêt pour l'assurance qualité et l'emballage.



5

Assurance qualité

Un contrôle rigoureux de l'assurance qualité garantit que la teneur en humidité et la valeur nutritionnelle des aliments pour animaux répondent aux exigences internes. SPB échantillonne ses produits quotidiennement et envoie des composites hebdomadaires pour assurer les plus hauts niveaux de qualité et de cohérence.

De plus, SPB privilégie le maintien des fournisseurs pour minimiser les changements dans le processus et engage régulièrement des nutritionnistes pour adapter les recettes en fonction des besoins de leurs acheteurs d'aliments pour animaux.



Vente du produit final

Le produit final est ensuite expédié vers des usines d'alimentation du bétail pour être utilisé par les poissons, la volaille ou le bétail. SPB propose deux produits principaux : **ENERGRO®** et **INGENEX**.

ENERGRO®

Une combinaison de déchets de boulangerie non comestibles, de produits sucrés et de chips (maïs/pommes de terre) récupérés de l'industrie alimentaire. **ENERGRO®** est :

- Très appétissant (amidon cuit, graisses et sucre)
- Très digeste (amidon cuit)
- Dense en énergie
- Désinfecté (séché à la chaleur)

Ces attributs et sa facilité de manipulation en font un ingrédient alimentaire à valeur ajoutée attrayant pour les volailles, les porcs et les aliments pour animaux de compagnie.





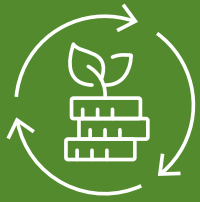
Vente du produit final

INGENEX est un ingrédient idéalement développé pour l'alimentation des porcs et des volailles. **INGENEX** est :

- Riche en matières grasses (garantit qu'il s'agit d'une source d'énergie suffisante)
- Faible teneur en sodium

L'ajout d'**INGENEX** aux aliments pour porcs et volailles peut améliorer de manière mesurable la qualité des granulés.





Commencez à tirer profit de vos flux de déchets



**Si vous êtes prêt à transformer vos déchets alimentaires en
une occasion commerciale et environnementale, contactez
PRI Environmental dès aujourd'hui.**

PRI Environmental
15 Allstate Parkway, 6e étage
Markham, Ontario, Canada
L3R 5B4

courrier électronique : Catherine@PRIenvironmental.com
site internet : PRIenvironmental.com



PRI
ENVIRONMENTAL
Sustainable Solutions